

# Primemill

Facilidade e excelência



## Conveniência

### Interface touch de 7" com auxílio ao usuário

A nova interface touch de alta resolução é especificamente criada com delegação e intenção em mente. Ela não apenas guia os usuários em cada processo, como também os conduz passo a passo através de procedimentos - chave de manutenção e outras tarefas de rotina.

### Scanner de bloco integrado

Esta nova função economiza tempo ao escanear os blocos de material automaticamente com códigos de matriz de dados compatíveis e registra a informação, incluindo fabricante, tipo, tamanho, cor e fator de dilatação de zircônia.

### Leitor de ferramentas RFID

Todas as ferramentas CEREC® Primemill possuem um chip RFID codificado por cor que é lido pelo scanner integrado RFID da unidade e enviado para o indicador, alertando o usuário caso a ferramenta necessite de troca. Isso garante que todas as ferramentas estão funcionando de forma ideal, melhorando a produtividade.



## Versatilidade

### As melhores opções de fresagem e desbaste da categoria

Escolha a partir de um amplo espectro de opções de usinagem, incluindo zircônia de fresagem seca e molhada, ou desbaste molhado de cerâmicas vítreas e híbridas.

Ampla gama de materiais: não importa a indicação, com CEREC® Primemill você pode escolher a partir de uma ampla gama de materiais dos nossos parceiros validados.



## Velocidade

### Modo de fresagem super-rápida

Criada para velocidade e precisão, a CEREC® Primemill herdou a força atestada de sua antecessora e leva sua potente performance a níveis totalmente novos. Agora, você pode fresar restaurações de zircônia no modo de Fresagem Super-rápida em cerca de 5 minutos, cortando o tempo de processamento para menos da metade.

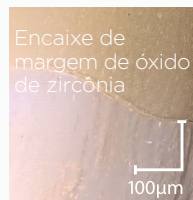
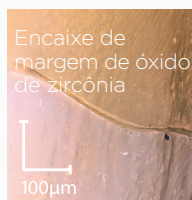
### Desbaste Rápido

Tempos de Processamento Melhorado para desbaste.



CEREC® MC XL

CEREC® Primemill



## Qualidade

### Novos componentes para qualidade

Uma nova combinação de componentes eletrônicos, mecânicos, motores e software que contribui para resoluções mais finas, dinâmicas e melhoradas. Os resultados são margens da restauração impressionantes e detalhes de superfície mais lisos – para resultados extremamente precisos.

### Nova ferramenta de fresagem de 0,5mm

A nova ferramenta de fresagem, de 0,5 mm, é altamente precisa e traz resultados clínicos de primeira classe com consistência. Troque para o modo de Fresagem Extrafina para obter um nível de detalhe mais alto para fissuras oclusais e áreas interdentais em pontes.

## Dados Técnicos

Geral	Primemill
Largura x altura x profundidade	729 x 454 x 465mm
Peso	46Kg
Pressão de ar comprimido necessária	x
Volume de ar comprimido necessário	x
Nível de ruído	<65dba
Cinética	
Eixos	4
Definição de ângulo para eixo A	+/- 180°
Definição de ângulo para eixo B	15°
Formatos de material	
Blocos	55x19x12mm *Suporte até 6mm
Nº máx. de blocos por processamento	1
Discos (formato)	x
Discos (espessura)	x
Possibilidade de escolha de material aberto	não
Gerenciamento de ferramentas	
Troca automática de ferramenta	não
Nº máx. de ferramentas por processamento	2 (4)
Cartuchos de ferramentas alternáveis controlado por software	não
Tipos de material	
Óxido de zircônio	x
PMMA	x
Cera	x
Composto	x
Cerâmica híbrida	x
Cerâmica vítrea (com opção molhada)	x
Cerâmica de dissilicato de lítio (com opção molhada)	x
Sinterizado CoCr	não
Pré-formas de titânio	não

## Tabela de Ferramentas

### Tool Portfolio \*

Color	Description	Process & Material Types	REF	Image
	Diamond 1.4 CS	Wet Grinding: Glass, Hybrid, Feldspar Ceramics	67 14 088	
	Diamond 1.2 CS	Wet Grinding: Glass, Hybrid, Feldspar Ceramics	67 14 070	
	Diamond 1.0 CS	Wet Grinding Extra Fine: Glass, Hybrid, Feldspar Ceramics	67 14 062	
	Diamond 0.6 CS	Wet Grinding Extra Fine: Glass, Hybrid, Feldspar Ceramics	67 14 054	
	Bur 2.5 ZrO2 CS	Dry and Wet Milling: Zirconia	67 13 940	
	Bur 2.5 PMMA CS	Wet Milling: PMMA, Composites, Plastics	67 37 469	
	Bur 1.0 CS	Dry and Wet Milling All Purpose: Zirconia, PMMA, Composites, Plastics	67 13 932	
	Bur 0.5 CS	Dry and Wet Milling All Purpose: Zirconia, PMMA, Composites, Plastics	67 13 924	

\*These tools are only compatible with CEREC Primemill and not with CEREC MC, CEREC MCX and CEREC MC XL. CEREC MC XL-family tools are also not compatible with CEREC Primemill.

### Tool Use Cases

Tool Use Case	Color	Left Side	Right Side	Color	Possible Processing Modes
Mill ZrO2 & Grind		Bur 2.5 ZrO2 CS	Bur 1.0 CS		Fast, Fine Milling Zirconia
		Diamond 1.4 CS	Diamond 1.2 CS		Fast, Fine Grinding Glass Ceramics
Grind Extra Fine		Diamond 1.0 CS	Diamond 0.6 CS		Fast, Fine, Extra Fine Grinding Glass Ceramics
		Diamond 1.4 CS	Diamond 1.2 CS		
Mill ZrO2 Extra Fine		Bur 2.5 ZrO2 CS	Bur 1.0 CS		Fast, Fine, Extra Fine Milling Zirconia
		(any tool)	Bur 0.5 CS		
Mill ZrO2 Super-Fast		Bur 2.5 ZrO2 CS	Bur 2.5 ZrO2 CS		Super-Fast Milling Zirconia
		Bur 1.0 CS	Bur 1.0 CS		
Mill PMMA & Grind		Bur 2.5 PMMA CS	Bur 1.0 CS		Fast, Fine Milling PMMA
		Diamond 1.4 CS	Diamond 1.2 CS		Fast, Fine Grinding Glass Ceramics
Mill PMMA Extra Fine		Bur 2.5 PMMA CS	Bur 1.0 CS		Fast, Fine, Extra Fine Milling PMMA
		(any tool)	Bur 0.5 CS		

### Dentsply Sirona Brasil

Edifício HD873 - R. Henri Dunant, 873 - Conjunto 101 - Chácara Santo Antônio (Zona Sul), São Paulo - SP, 04709-110  
<https://www.dentsplysirona.com/pt-br>

Sirona Dental Systems GmbH - Fabrikstraße 31, 64625 Bensheim, Alemanha. Detentor da notificação: Sirona Dental Comércio de Produtos e Sistemas Odontológicos Ltda. Rua Senador Carlos Gomes de Oliveira, 863 - Unidade 63 CD 02, Distrito Industrial - CEP 88104-785 - São José/SC - CNPJ 12.483.930/0001-22 - <http://dentsplysirona.com> - SAC: 0800 771 2226 | 11 3046-2222. Responsável Técnico: João Gilberto da Silva Zanuzzo - CRF-SC: 8326. Impressora Primemill - Isenta de registro no MS.

